**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**на проектирование и подбор дозатора**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата |  | Контактное лицо |  |
| Фирма |  | Телефон |  |
| Адрес |  | E-mail |  |

*Примечание:* Если у Вас возникнут вопросы по заполнению опросного листа, просим связаться с нами по телефону: +7 (34792) 4-82-66.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **НАИМЕНОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ** | **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ** | | | | | | | | | | |
| Производительность, мешков/час |  | | | | | | | | | | |
| Вес дозы, кг | min | | |  | | | max |  | | | |
| Погрешность дозирования, % |  | | | | | | | | | | |
| Температурный режим работы |  | | | | | | | | | | |
| **ХАРАКТЕРИСТИКИ ДОЗИРУЕМОГО ПРОДУКТА** | | | | | | | | | | | |
| Наименование продукта |  | | | | | | | | | | |
| Размеры фракции, мм |  | | | | | | | | | | |
| Насыпная плотность, кг/м³ |  | | | | | | | | | | |
| Особые свойства продукта (текучесть, склонность к залеганию, зависанию, сводообразованию, агрессивность) |  | | | | | | | | | | |
| Температура продукта, °С |  | | | | | | | | | | |
| **ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕШКА** | | | | | | | | | | | |
| Материал мешка |  | | | | | | | | | | |
| Размеры мешка |  | | | | | | | | | | |
| **УСЛОВИЯ РАБОТЫ ДОЗАТОРА** | | | | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды, °С |  | | | | | | | | | | |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТРЕБОВАНИЯ** | | | | | | | | | | | |
| Пневмозажим мешка | да | |  | нет | | |  | | | | |
| Механический зажим мешка | да | |  | нет | | |  | | | | |
| Бункер | да | | нет | Объем, м.куб.: 0,5; 1; 1,5; 2; 3. | | | | | | | |
| Ст3 | | Нержавеющая сталь: Aisi 304; Aisi 316 | | | | | | | | |
| Датчик верхнего уровня | | Датчик нижнего уровня | | | | | | | | |
| Вибратор площадочный | | да | | нет | | | | | | |
| Ворошитель | | да | | нет | | | | | | |
| Шиберная задвижка | да | | нет | | | | | | | | |
| ручная | электропривод |
| Ленточный транспортер | да | | Длина 3; 4; 5; 6 | | | | | | нет | | |
| Мешкозашивочная машина | да | | нет | | | | | | | | |
| обрезка нити | | автоматическое | | | | | | | ручное | |
| управление | | фотодатчики | | | | | | | педаль | |
| зашивка креп-лентой | | да | | | | | | | нет | |
| Устройство протяжки и подгиба мешка | да | | | | | | | | | нет | |
| Стойка мешкозашивочной машинки: | да | | | | | | | | | нет | |
| Ручная механическая настройка | | Электроуправление | | | | | | |
| Исполнение дозатора нержавеющая сталь | да | | | | | нет | | | | | |
| Взрывозащищенное исполнение | да | | | | | нет | | | | | |
| Передача данных на облачный сервер учета взвешиваний посредством wi-fi модуля | | | | | | Да | | | | | Нет |
| Передача данных на ПО посредством 485 интерфейса | | | | | | Да | | | | | Нет |
| ***Дополнительные требования:*** | | | | | | | | | | | |

*Заполненный опросный лист просим направить по электронной почте на адрес [info@uzvo.ru](mailto:info@uzvo.ru).*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись) МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(дата)*