ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ


Роботизированная рука


Рольганг


Паллетайзер


Этикетировщик


Паллетообмотчик


Формирователь мешков

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДОЗИРОВАНИЯ, ФАСОВКИ, ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ И УПАКОВКИ


Автомобильные весы


Вагонные весы


Конвейерные весы



Бортовая система взвешивания Monacs


Линия фасовки


Мешкозашивочная машинка

О КОМПАНИИ

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Завод весового оборудования» - эксперт в производстве промышленного весового и дозирующего оборудования, а также в решении автоматизированных линий для фасовки сыпучего материала.


Автомобильные весы


Вагонные весы


Конвейерные весы



Бортовая система взвешивания Monacs


Линия фасовки


Дозирующие комплексы


Платформенные весы


Весы для животных

На данный момент внедряем современные технологии для разработки комплексных решений в области роботизации. Роботы и автоматические линии - это эффективный способ улучшить технологический процесс производственной линии. Вот некоторые особенности и выгоды от их использования:

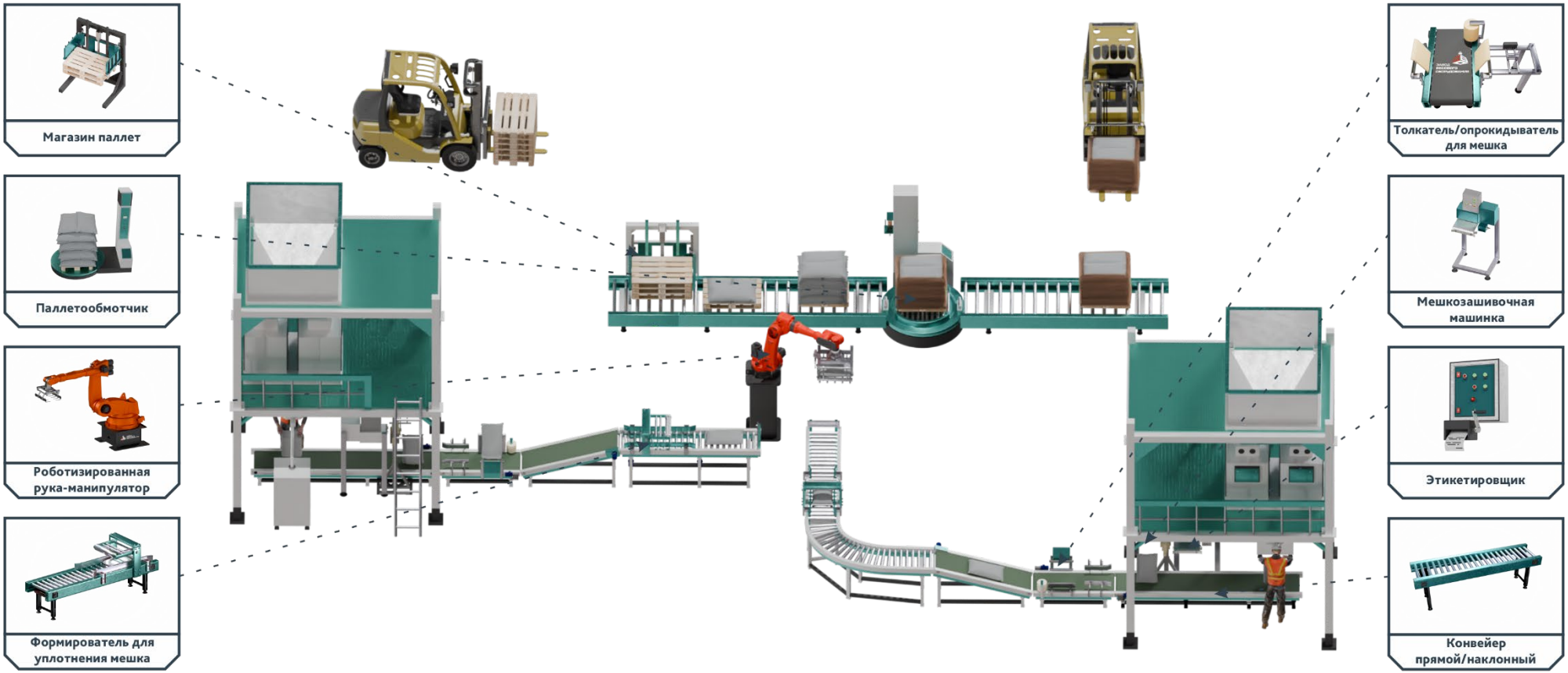
1. Высокая скорость: роботы работают быстро и точно, что сокращает время цикла производства и уменьшает количество брака.
2. Круглосуточная работа, за счет автоматизации обеспечивается непрерывное производство.
3. Оптимизация процессов и сокращение затрат приводят к уменьшению операционных затрат.
4. Безопасность: роботы выполняют опасные задачи, снижая риск травм для работников.
5. Автоматические линии могут легко переключаться между различными задачами и адаптироваться к изменениям в производственном процессе.

ООО «ЗВО» - надежный партнер для реализации ваших проектов. Мы с радостью поможем вам достичь поставленных целей и оптимизировать ваши процессы.

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛИНИЯ ФАСОВКИ И УКЛАДКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

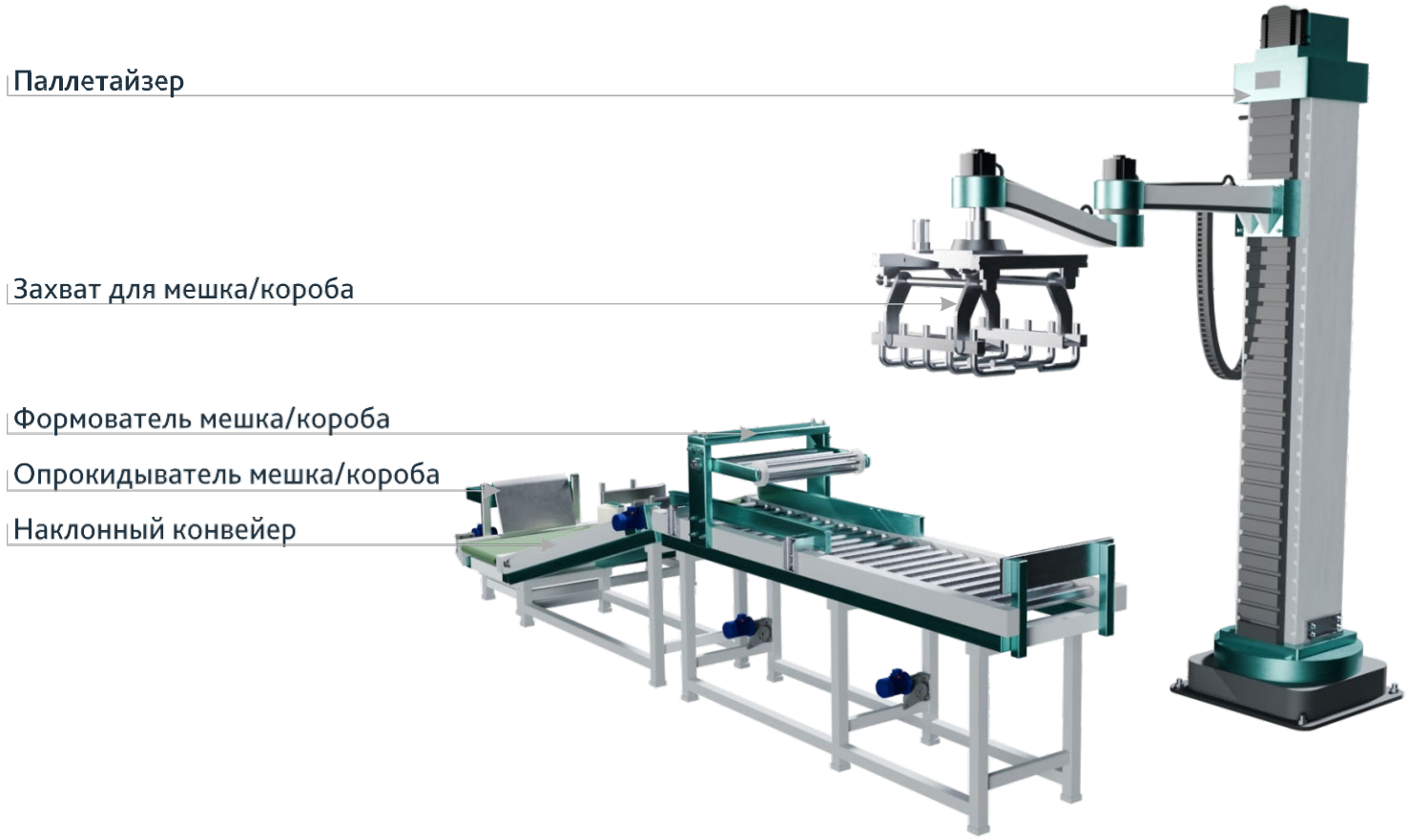
Решение автоматизации процесса для любой отрасли промышленности, дозирование в мешки, укладка на паллеты, упаковка готовых паллет.



КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ ОПТИМИЗАЦИИ ПРОЦЕССОВ

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Это комплексное решение, которое поможет оптимизировать этап тяжелого ручного труда, снизить затраты и соответственно повысить эффективность предприятия.



Максимальная производительность

400

мешков в час

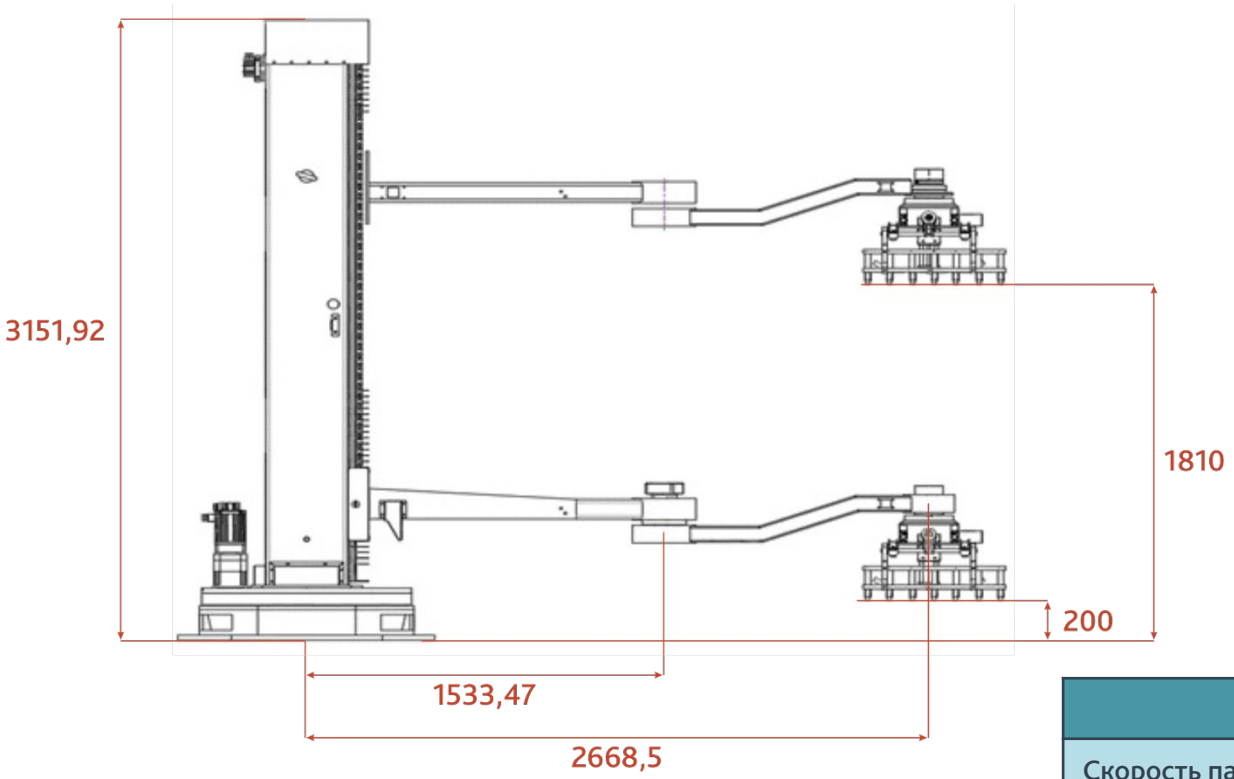
Стоимость Вашей линии

260 000

рублей в месяц в течении года

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

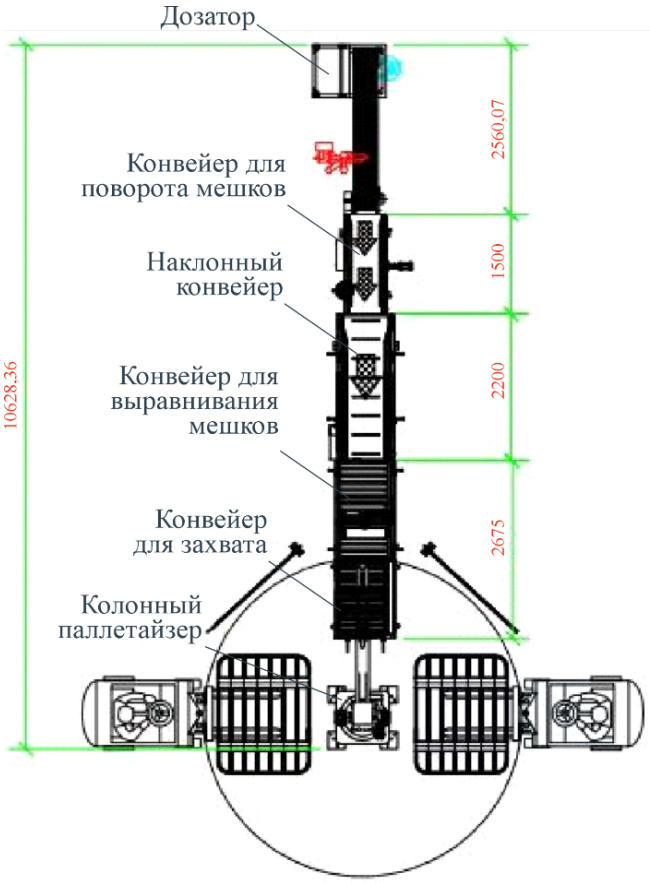
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



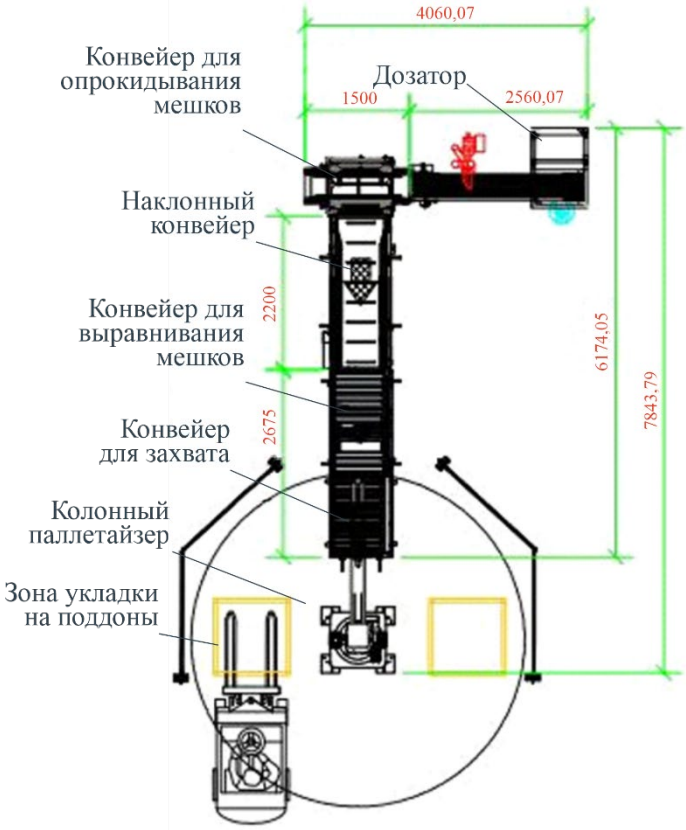
Параметр	Значение
Скорость паллетирования, мешков/час	До 400
Высота паллетирования на поддоне, м	До 1,9
Количество мешков в 1 слое	3 - 8
Применимые мешки	Открытые полипропиленовые мешки, бумажные клапанные мешки
Грузоподъемность робота, кг	120 (без учета массы гриппера)
Радиус укладки, мм	до 2200
Общая мощность, кВт	14
Напряжение, В; Гц	380; 50
Давление воздуха, МПа	0,5 - 0,8

ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ЛИНИИ

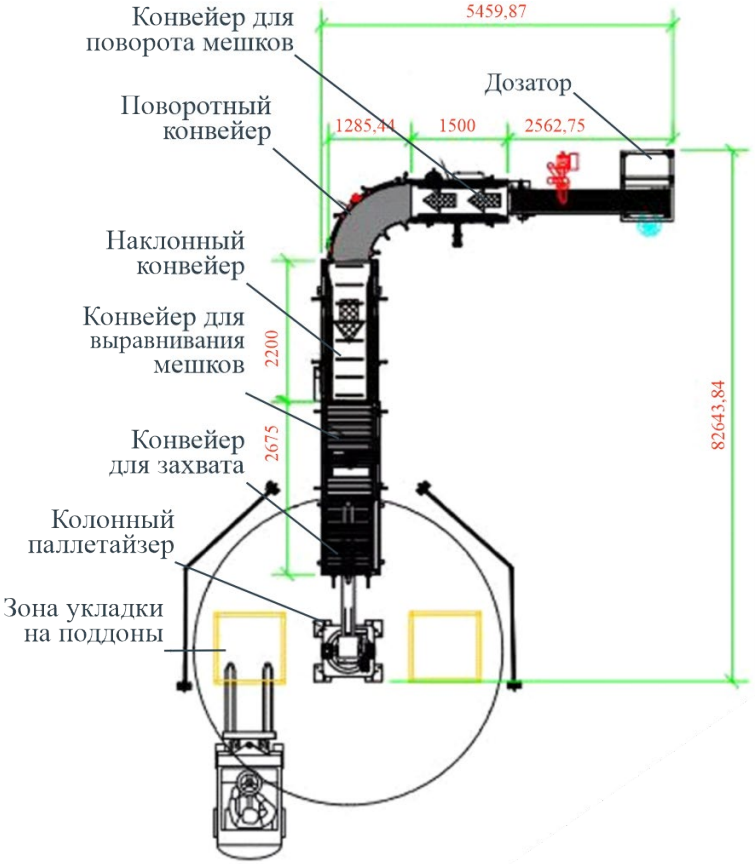
ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Прямая линия



Линия с угловым опрокидывателем



Линия с загибом на 90° (угол рольганг)

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФИНАНСОВЫЙ АНАЛИЗ



С рукой-манипулятором не нужно:


Покупать СИЗ



Платить налоги


Платить зарплату


Платить отпускные

Средняя заработная плата грузчика: 50 000р.
Бригада: 4 грузчика.
Рабочий день: 12 часов.
Штат грузчиков в компании: 8 грузчиков.

З/П - 8 грузчиков за месяц: 50 000 х 8 = 400 000р.
З/П - за 6 месяцев составит: 400 000 х 6 = 2 400 000р.

Страховые отчисления и налоги:
НДФЛ -13%
ОПС - 22%
ОМС - 5,1%
ВНиМ - 2,9%
НсиПз ~ 0,2%

Отчисления за 1 грузчика в месяц: 21 500р.
Отчисления за 8 грузчиков в месяц: 21 500 х 8 = 172 000р.
Общие отчисления за 6 месяцев составят: 172 000 х 6 = 1 032 000р.

Отпускные (14 календарных дней) за 6 месяцев на 1 сотрудника: 35 000р.
Общие отпускные за 6 месяцев на 8 сотрудников: 35 000 х 6 = 210 000р.

Средства индивидуальной защиты (СИЗ): одежда специальная защитная; средства защиты ног, рук, головы.
Траты на СИЗ за 6 месяцев за 8 сотрудников: 200 000р.

Общие траты за 6 месяцев:
2 400 000 + 1 032 000 + 210 000 + 200 000 = **3 842 000р.**

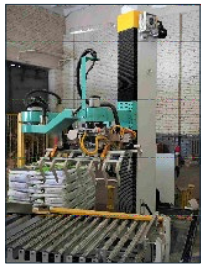
ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЛИНИИ ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ

№	Фото	Название	Кол-во	Параметры	Стоимость, руб., НДС 22%
1		Колонный робот	1	Грузоподьемность: 120 кг. Радиус: 2200мм Количество осей: 4 Скорость: 300-400 уп/час Точность позиционирования: ± 0,5 мм Мощность: 5-6 кВт	3 200 000
2		Наклонный конвейер сдвоенный формирователь	1	Рама: конструкционная сталь, окрашенная Длинна: 2000мм Ширина: 650мм Лента: ПВХ материал Мощность: 0,75 кВт	
3		Конвейер вибрационный за счет квадратных роликов	1	Рама: конструкционная сталь, окрашенная Ролики: квадратные, нержавеющая сталь AISI 304 Длинна: 1500мм Прижимной ролик: нержавеющая сталь AISI 304 Мощность: 0,75 кВт	
4		Прямой пневматический опрокидыватель мешков	1	Рама- конструкционная сталь, окрашенная Длина 1500мм Лента: ПВХ материал Пневматика : Airtac Мощность: 0,75 кВт.	
5		Гриппер (захват)	1	14 шт. нейлоновых зубьев 2 шт. пневматических прижима	

ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Роботизированная линия фасовки и укладки мешков с рапсом (Красноярский край)

Комплектация: линия фасовки, конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом для мягкой упаковки, ШУ.
Особенности: полный цикл «фасовка -> паллета», работа с посевными единицами, программируемые схемы.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, паллеты готовы к хранению/отгрузке.

Автоматическая линия укладки мешков с овсяной крупой (г. Сарапул, Удмуртия)



Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ.
Особенности: формирование паллеты в 10 слоёв, программируемые схемы для каждого слоя, интеграция с фасовкой.
Результат: ручной труд исключён, штабель устойчивый, площадь поддона используется рационально.



Автоматическая линия укладки мешков с мукой (Новосибирская обл.)

Комплектация: конвейер, выравниватель, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ, ограждение.
Особенности: настройка под размер/массу/схему укладки, интеграция с фасовкой, работа без оператора.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, штабели устойчивые.

Комплекс паллетирования с двух линий фасовки (г. Самара)



Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ, две зоны паллетирования.
Особенности: поочередная укладка на правую/левую паллету для непрерывности процесса, увеличенная высота штабеля (до 1,9 м), программируемые схемы.
Результат: ручной труд исключён, процесс непрерывный, паллеты устойчивые и стабильные.

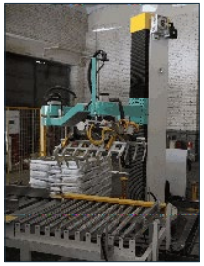
ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Робот-паллетоукладчик для мешков с рисом (Республика Адыгея)

Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ.
Особенности: программируемые схемы укладки, работа без оператора, интеграция с фасовочной линией.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, штабели устойчивые.

Робот-паллетоукладчик для мешков с рисом (Республика Адыгея)



Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ.
Особенности: программируемые схемы укладки, работа без оператора, интеграция с фасовочной линией.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, штабели устойчивые.



Робот-паллетоукладчик для мешков с рисом (Республика Адыгея)

Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ.
Особенности: программируемые схемы укладки, работа без оператора, интеграция с фасовочной линией.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, штабели устойчивые.

Робот-паллетоукладчик для мешков с рисом (Республика Адыгея)



Комплектация: конвейер, робот-паллетоукладчик с захватом, ШУ.
Особенности: программируемые схемы укладки, работа без оператора, интеграция с фасовочной линией.
Результат: ручной труд исключён, укладка стабильная, штабели устойчивые.

ЗАВОД ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Более 17 лет на рынке весового и дозирующего оборудования.
- Быстрые сроки исполнения нестандартных проектов.
- Высокое качество производимого оборудования.
- Мгновенное реагирование службы монтажа и сервиса.



Широкая дилерская сеть

Официальные представительства в 28 регионах России

+7 (800) 600-32-71

info@uzvo.ru

uzvo.ru

РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН
Г. БЕЛОРЕЦК, УЛ. БЛЮХЕРА, 86